

RANIERI
IMPIANTISTICA
RANIERI
IMPIANTISTICA
RANIERI
IMPIANTISTICA
RANIERI
IMPIANTISTICA
RANIERI
IMPIANTISTICA
RANIERI
IMPIANTISTICA
RANIERI
IMPIANTISTICA
RANIERI
IMPIANTISTICA



RANIERI
Impiantistica

Indice

Chi siamo	4
Il nostro metodo	6
Assistenza H24 con sistema di telegestione	8
Il personale	10
Certificazioni e Associazioni	12
Formazione	13
Impianti	14
Settori	16
Impegno sociale	18
Portfolio	20



SICUREZZA E BENESSERE:

la nostra esperienza al vostro servizio

La Ranieri Impiantistica è un'azienda Italiana con oltre **60 anni** d'esperienza nella **progettazione e realizzazione di impianti di condizionamento, riscaldamento, idraulica, antincendio ed elettrici**.

La società è specializzata nella realizzazione dell'impiantistica nei settori sanitario, alberghiero, museale e industriale.

Una squadra esperta e dinamica è a disposizione del cliente in ogni fase della realizzazione del progetto grazie al nostro **metodo SPIM** (Selezione, Progettazione, Impianti, Manutenzione).



Gli step che definiscono il metodo sono:

1 - Selezione materia prima e smaltimento:

È il momento più importante e attorno al quale si costruisce il progetto e si accendono (in base alle esigenze) i diversi reparti dell'azienda. In questa fase mettiamo in luce le esigenze del cliente, attraverso sopralluoghi tecnici e confronti. Sulla base dell'esito di questi ultimi, procediamo quindi con la selezione della materia prima più adatta al contesto e all'utilizzo, e allo smaltimento sostenibile di quanto presente nel luogo in oggetto.

2 - Progettazione:

Realizzazione del progetto e disegno delle soluzioni affinché il cliente possa comprendere meglio le soluzioni più adatte alle sue esigenze. In questo secondo step vengono esplorate tutte le possibili ottimizzazioni che offre il contesto, il tutto viene sottoposto poi ai moduli delle normative vigenti, con l'obiettivo di rispondere al benessere dell'utente e tutelando l'impatto ambientale.

3 - Impianti: È questo il momento della concretezza, si passa alla fase realizzativa/esecutiva con maestranze formate e specializzate. Partendo dalla selezione delle materie prime all'installazione e la messa in opera.

4 - Manutenzione: Le precedenti 3 fasi oltre a rispondere alle esigenze del cliente hanno un obiettivo parallelo e non secondario: l'ottimizzazione della manutenzione dell'impianto.

L'esperienza impiantistica dell'azienda permette infatti di efficientare tempi e costi per la gestione futura dell'impianto stesso.

Partendo da queste basi, l'azienda mette poi a disposizione la sua maestranza per pronti interventi di manutenzione, i tecnici sono infatti disponibili h24 - 7 giorni su 7.



1961

1986



2004



2006



2019



2021



2024



UNA STORIA DI QUALITÀ

La Ranieri Impiantistica ha radici che risalgono alla **Fine del 1800** grazie a **Michele Ranieri**, che inizia a farsi strada nel settore costruendo distillatori. Dopo di lui, la **seconda generazione con Pasquale Ranieri**, che si fa pioniere nell'illuminazione pubblica di Ottaviano e nelle luminarie per le feste. Attraverso gli anni, con il figlio – Michele Ranieri – siamo alla **terza generazione**, e con lui l'azienda si specializza in impianti di riscaldamento, condizionamento e trattamento aria, diventando **una realtà riconosciuta a livello nazionale**.

Nel 1986 con Pasquale Ranieri si inaugura la **quarta generazione**, e l'azienda si evolve specializzando le proprie competenze di climatizzazione e refrigerazione, lavorando per la realizzazione di impianti sempre più complessi. In questi anni la Ranieri Impiantistica diventa infatti un **punto di riferimento nel settore della progettazione, installazione e manutenzione** degli impianti tecnologici nei settori: sanitario, alberghiero, museale e industriale.

Pasquale Ranieri, attualmente amministratore unico e direttore tecnico, porta avanti questa grande impresa da **circa 40 anni** e sottolinea l'importanza della formazione continua e dell'aggiornamento sulle normative per garantire un servizio di qualità, **mantenendo sempre alti gli standard di lavoro e sostenibilità ambientale**.

IL NOSTRO METODO

S

Selezione materia prima e smaltimento

La selezione accurata delle materie prime e l'efficace smaltimento dei materiali sono pilastri fondamentali per garantire sostenibilità e efficienza dei processi produttivi.

Un'adeguata gestione dello smaltimento consente di ottimizzare le risorse, riducendo i rifiuti e promuovendo pratiche di riciclo e recupero. Investire in queste pratiche non solo contribuisce a preservare l'ambiente, ma può anche generare vantaggi economici a lungo termine.



P

Progettazione

La progettazione svolge un ruolo fondamentale nella nostra azienda: attraverso l'applicazione di competenze ingegneristiche avanzate e l'utilizzo delle più recenti tecnologie, il team di progettazione lavora per sviluppare soluzioni su misura che soddisfino le esigenze specifiche di ogni cliente. Dal concepimento iniziale fino alla realizzazione pratica, ogni fase del processo è accuratamente pianificata e monitorata per garantire risultati di alta qualità, conformi agli standard di sicurezza.





Impianti

I nostri impianti assicurano elevati standard di comfort, sicurezza e risparmio energetico, ridefinendo il concetto di efficienza e benessere negli ambienti. Grazie alle soluzioni moderne e affidabili, progettate per ogni tipologia di struttura, contribuiscono significativamente a migliorare la qualità della vita negli ambienti di lavoro e l'efficienza dei processi produttivi.



M

Manutenzione

Oltre alla vendita, forniamo un servizio di assistenza tecnica programmata per garantire le migliori performance e l'efficienza continua degli impianti nel tempo. Il nostro team tecnico esegue controlli regolari sulla sicurezza degli impianti e interventi di manutenzione per ridurre i rischi di fermo e i costi di gestione. Forniamo soluzioni su misura e interventi professionali per mantenere gli impianti in condizioni ottimali. Inoltre, offriamo un servizio di controllo, gestione e manutenzione degli impianti tramite sistema di telegestione, garantendo un monitoraggio costante e interventi tempestivi per massimizzare l'efficienza energetica e ridurre i tempi di inattività. In caso di guasti, il nostro servizio di assistenza è disponibile 24 ore su 24, con un numero verde dedicato per interventi rapidi e professionali.

ASSISTENZA H24 CON SISTEMA DI TELEGESTIONE



La Ranieri Impiantistica si occupa anche del servizio post vendita grazie alla competenza del nostro personale e all'utilizzo di adeguati mezzi operativi. Insieme alla vendita viene offerto anche un servizio di assistenza tecnica programmato, affinché gli impianti installati possano garantire le migliori performance e una continua efficienza nel tempo. Lo staff tecnico effettua controlli costanti sulla sicurezza degli impianti, con sofisticate apparecchiature. Gli appositi interventi di manutenzione garantiscono una sistematica e consistente riduzione dei rischi di fermo degli impianti e una notevole diminuzione dei costi di gestione. La Ranieri Impiantistica può, inoltre, offrire un servizio di controllo, gestione e manutenzione degli impianti con sistema di telegestione, costituito da stazioni remote collegate agli impianti, ai sensori e ai software di centralizzazione. Grazie a questo innovativo sistema, lo staff dell'azienda sorveglierà i Vostri impianti 24 ore su 24, in maniera rapida e ottimale. Questa tipologia di controllo è indispensabile per quelle strutture che posseggono impianti con funzionamento a ciclo continuo.

**La Ranieri
Impiantistica, per la
gestione dei guasti e
assistenza, ha attivato
il numero verde**

Numero Verde
800-659999

**attivo
24 ore su 24
365 giorni all'anno.**

Forse non saremo la prima cosa che noterai.



IL PERSONALE

La nostra forza

Crescita, profitto e competitività determinano il successo di un'azienda. E la Ranieri Impiantistica crede fortemente che siano le persone a generare i progetti che generano i profitti e quindi il successo: per questo cerchiamo solo i migliori talenti, guidati da valori forti e condivisi con i nostri. Dall'amministrazione alla responsabilità dei progetti, passando per l'ufficio di gare e appalti, acquisti e manutenzione, i nostri lead guidano le diverse fasi di ogni progetto, avendo come obiettivo la migliore soluzione possibile.

Con una costante formazione ci prendiamo cura delle nostre persone, aggiornando costantemente le competenze del reparto tecnici, del personale operativo e del settore amministrativo. In questo modo ci assicuriamo una crescita individuale e quindi dell'intera squadra.

Ci impegniamo, grazie alle associazioni di cui facciamo parte a fare in modo che il nostro team sia sempre al passo con le nuove normative e con le esigenze variabili del mercato, per questo le nostre certificazioni sono il vanto e il sigillo del nostro lavoro.

Ulteriore plus è dimostrato anche dalle aule messe a disposizione nella nostra sede, disegnate appositamente per fare formazione internamente e offrirla all'esterno, perché ogni cambiamento e aggiornamento venga sempre colto e assorbito e messo in pratica.



LA NOSTRA SQUADRA



**Dott.
Pasquale Ranieri**

DIRETTORE TECNICO

AMMINISTRATORE UNICO

**SUPPORTO TECNICO - UFFICIO GARE
UFFICIO ACQUISTI E CONTROLLO MAGAZZINO**

SETTORE AMMINISTRATIVO

Risorse Umane

Gestione Fatturazione e Vendita

**Rapporti Bancari
Marketing e Comunicazione**

**Amministrazione
Controllo Acquisti e Bilancio**

UFFICIO TECNICO

**SETTORE OPERATIVO
FIGURE RESPONSABILI**

Project Manager
(Responsabile Commesse, Gestione Cantieri)

**R.S.G.I. Responsabile Sistema
di Gestione Integrata**

**Responsabile Impianti Meccanici;
Gestione Cantieri**

**Responsabile Personale di Cantiere
(Specialista nella pulizia
degli Impianti Aeraulici)**

**Assistenza alla Progettazione.
Responsabile Infrastruttura IT.
Controllo di Gestione Cantieri**

**R.L.S. Rappresentante dei
Lavoratori per la Sicurezza**

Ufficio Manutenzioni

Coordinatore Personale Tecnico

IMPRESE SPECIALISTICHE ESTERNE

**Canalisti
Coibentisti, Edili**

PERSONALE TECNICO OPERATIVO

Addetti specializzati: saldatori, frigoristi, termoidraulici, elettricisti, canalisti, programmatori, manutentori.

CERTIFICAZIONI E ASSOCIAZIONI

Le associazioni di categoria di cui siamo membri
e che ci permettono di effettuare formazione



Le nostre certificazioni



Sicurezza:
ISO 45001:2018
Ambiente:
ISO 14001 - 2015

Qualità:
ISO 9001 - 2015
Parità di genere:
UNI-PdR 125-2022



Certificato aziendale FGAS :
REG n303/2008



Opere Pubbliche
OG1/III-BIS, OG11/II, OS3/III, OS28/V, OS30/III



L'azienda detiene il rating di legalità con il punteggio di:
3 stelle ed il certificato 231



Responsabilità Sociale:
SA 8000 - 2014



Sistema di Gestione Anticorruzione:
UNI EN ISO 37001:2016

Sistema di Gestione Energetica:
UNI CEN ISO 50001:2018



Erogazione di Servizi Energetici:
UNI CEI 11352:2014



Iscrizione Albo Nazionale
Gestori Ambientali (ANGA) - categoria 2bis



Ranieri Impiantistica appartiene alla rete
EcoXpert di Schneider Electric

FORMAZIONE

Grazie all'aumento del personale, il rinnovo del parco automezzi e il rafforzamento di tutte le attrezzature, l'azienda vive una crescita esponenziale, dovuta, senza dubbio, anche allo straordinario investimento nella formazione dello staff, che si avvale di professionisti formati ed abilitati a seguire l'intero processo di realizzazione degli impianti di condizionamento, preservandone l'integrità e l'igiene, nel rispetto della sostenibilità ambientale.

Aule in sede

Disponibilità noleggio
gratuito di aule per corsi
di formazione e workshop.



**Sul nostro sito puoi trovare tutti i
contatti per il noleggio delle aule**

TUTTI I TIPI DI IMPIANTI di oggi e di domani

Gli impianti della Ranieri Impiantistica garantiscono elevati livelli di comfort, sicurezza e risparmio energetico, donando ai locali che li hanno in dotazione efficienza e benessere.

Offriamo le più moderne e affidabili soluzioni, studiate sia per le strutture civili che per le aziende, e fondamentali per migliorare la vivibilità degli ambienti di lavoro e l'efficienza dei processi produttivi.

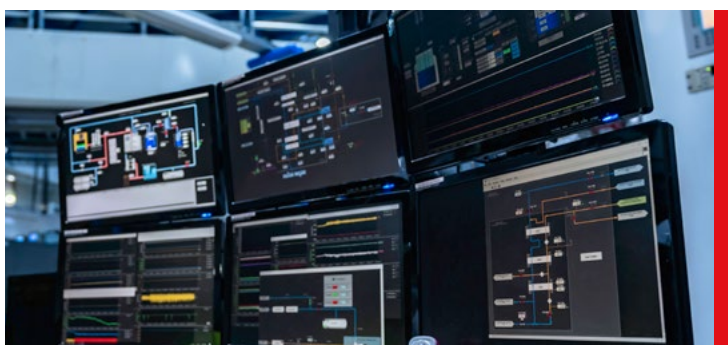
La Ranieri Impiantistica è leader nella progettazione, installazione e manutenzione di:



Impianti di trattamento d'aria con filtrazione assoluta per reparti specialistici di strutture sanitarie e centri di ricerca, con **controllo termo igrometrico costante**



Sviluppo e realizzazione di **impianti a pannelli radianti** per abitazioni civili, chiese ed aeroporti



Impianti con **sistema di telegestione**



Impianti con **gruppi frigo a recupero del calore di condensazione**



Impianti di **depurazione di acque reflue**



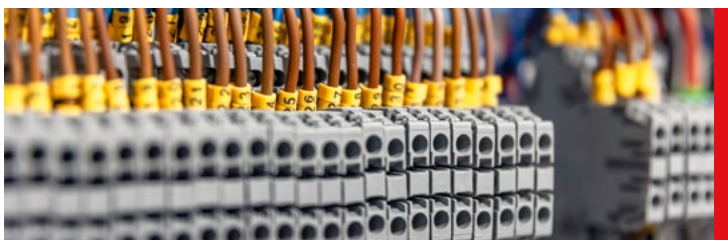
Impianti con **pannelli solari**



Impianti **idrico-sanitari**



Impianti **antincendio**



Impianti **elettrici**



Impianti **fotovoltaici**

SETTORI



Sanitario

Il controllo del clima negli ambienti costituisce un problema di primaria importanza nel campo ospedaliero. La progettazione climatica di un edificio ospedaliero deve garantire il controllo totale delle condizioni di benessere termoigrometrico (temperatura e umidità relativa), filtrazione, controllo dei flussi d'aria tra locali diversi e ricambi d'aria all'interno dei singoli spazi. Una sfida che rappresenta un'autentica missione, per il benessere del paziente, del personale e dei visitatori.

Industriale

Nel settore dell'industria è fondamentale che gli ambienti siano dotati di un sistema di trattamento dell'aria in grado di assicurare la tutela delle caratteristiche dei prodotti e l'adeguato confort per le persone che operano.

Inoltre, con una progettazione, installazione e manutenzione ad hoc degli impianti tecnologici: dalle centrali termofrigorifere alle linee di adduzione dei fluidi e d'aria (acqua refrigerata, acqua calda, vapore, aria compressa), il vantaggio per l'azienda in termini di risparmio energetico ed ottimizzazione degli sprechi diventa economicamente sensibile e migliora l'impatto ambientale dell'azienda stessa.





Alberghiero

Nel settore Alberghiero il benessere e la qualità degli ambienti per gli Ospiti e i Dipendenti è di primaria importanza. Riteniamo che un impianto performante passi da una Progettazione, Realizzazione e Manutenzione all'avanguardia e che soddisfi a pieno i criteri di sostenibilità ed efficientamento energetico per garantire e raggiungere importanti obiettivi di qualità e risparmio.

Il dovere di un perfetto impianto è quello di garantire la qualità dell'aria, il trattamento dell'acqua per gli impianti idrico sanitari e la protezione con sistemi antincendio adeguati.

Offriamo servizi di progettazione, installazione e manutenzione per impianti di climatizzazione, idrico sanitari e antincendio.

Museale

Per la corretta conservazione delle opere d'arte, è necessaria all'interno degli spazi museali l'installazione di un corretto impianto di climatizzazione. Da sempre sensibile all'argomento, si dedica da oltre trent'anni a rispettare, nell'ambito museale e in generale per aziende e privati, i vincoli architettonici dell'edificio senza intrusioni negli spazi occupati. L'alta efficienza energetica di questi sistemi assicura un positivo rapporto con l'ambiente naturale.





**Esiste un modo etico di fare impresa a 360°:
la previdenza, il welfare dei collaboratori e i progetti
benefici da noi sostenuti rappresentano l'esempio concreto
del nostro modo di operare.**

Porta di San Gennaro

Archivio dell'arte | Luciano e Marco Pedicini

IMPEGNO SOCIALE

Siamo coinvolti da tempo in una serie di progetti sociali ed ambientali, a cui ci dedichiamo con slancio e dedizione. Sosteniamo progetti volti alla valorizzazione e alla gestione responsabile delle risorse artistiche e storiche del territorio campano, e non solo.

Qui citiamo solo alcuni dei progetti di salvaguardia dell'arte, come il restauro degli strumenti musicali di Gaetano Donizetti a Pollena Trocchia e il recupero di pastori del '700 e di numerosi quadri della Scuola Napoletana nella Chiesa di San Michele Arcangelo di Ottaviano, ma anche progetti di solidarietà e supporto, come quelli forniti alla Croce Rossa pompeiana e all'Associazione Superabile di Pagani (SA).

Abbiamo poi collaborato con **"Trame Africane"**, favorendo l'erogazione di borse di studio per giovani universitari. Abbiamo sostenuto la Mostra MANNHERO del **Museo Archeologico di Napoli**, sponsorizzando la HOLOCRON area. Partecipare a questi progetti è stato motivo di orgoglio per l'azienda, da sempre attenta alla storia culturale del Paese.

Nel 2019 anno abbiamo partecipato al progetto Concerto d'imprese, che ha rappresentato un'azione di mecenatismo di un gruppo di eccellenze imprenditoriali a sostegno dell'offerta artistica del **Teatro di San Carlo** e della formazione di nuovi talenti.

Nel 2020 anno abbiamo preso parte al restauro della **Porta di San Gennaro** e nel 2023 **L'Obelisco della villa comunale** con l'associazione **Onlus Friends of Naples**.

Sempre con l'obiettivo di riqualifica del valore culturale e sociale della Villa Comunale, abbiamo offerto supporto all'associazione M.A.C.S. (Mecenati per l'arte, il cinema, lo sport) contribuendo al restauro di otto statue neoclassiche della Villa

Nel 2021 ci siamo messi al servizio dei beni culturali, intercettando la portata innovativa della valorizzazione degli archivi come miniera di storia e di storie accessibili a tutti: il nuovo sito dell'**Archivio di Stato di Napoli** anche grazie al nostro sostegno vede ora nascere anche la sua versione in lingua inglese, per dare la possibilità di accedere alle informazioni sull'Istituto e sul suo patrimonio documentario a un pubblico internazionale.

La partnership di valore tra l'Archivio di Stato di Napoli e la Ranieri Impiantistica si fonda sull'obiettivo comune di offrire un punto di accesso democratico ed aperto a questo patrimonio inestimabile.

La salvaguardia del nostro territorio, da sempre la nostra costante. Nel Giugno 2022, in un contesto di 4.000 mq, nasce l'iniziativa **"Adotta un'aiuola"** con, appunto, l'adozione della nuova grande piazza della Repubblica, **14 aiuole ed il nuovo impianto di irrigazione** sono oggetto di manutenzione costante per assicurare un ottimo stato.

Crediamo nella crescita sostenibile e nella riqualifica del territorio, sia sociale, che culturale che ambientale. Per questo ci impegniamo ogni giorno contribuendo con i nostri piccoli grandi passi.

Supporter:



PORTFOLIO



SANITARIO

OSPEDALE DI NOLA - REPARTO ELETTROFISIOLOGIA

Napoli

OSPEDALE COTUGNO

Napoli

CENTRO CLINICO NeMO

Napoli

CENTRO CLINICO NeMO

Ancona

PRESIDIO OSPEDALIERO PINETA GRANDE

Castel Volturno (CE)

FONDAZIONE SANTOBONO PAUSILIPON

Napoli

ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE DEL MEZZOGIORNO

Campania e Calabria

CENTRO POLIDIAGNOSTICO SYNLAB

1) S.Antimo (NA)

2) Via Gianturco Napoli

CASA DI CURA PRIVATA MONTEVERGINE S.P.A.

Mercogliano (AV)

CLINICA SANATRIX S.P.A

Napoli

CASA DI CURA MARIA ROSARIA

Pompei

CASA DI CURA VILLA ESTHER

Avellino

AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE ANTONIO CARDARELLI

Napoli

CENTRO POLIDIAGNOSTICO ALPHA – MEDICINA FUTURA GROUP

Nola (NA)

OSPEDALE CIVICO DI CODOGNO

Codogno (LO)

AZIENDA OSPEDALIERA PROVINCIA DI LODI

Lodi

GUACCI S.P.A. - distribuzione farmaceutica

Nola (NA)

FARMACIA GIOVANNI RUSSO

Napoli

FARMACIA S. TERESA

Napoli

FARMACIA GUACCI

Castellammare di Stabia (NA)

FARMACIA PROCACCINI

Napoli

FARMACIA DI LULLO

Napoli

SVAS BIOSANA - distribuzione dispositivi medici

Somma Vesuviana e Ottaviano (NA)

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DELLA CAMPANIA LUIGI VANVITELLI (PSICHIATRIA)

Napoli

POLIDIAGNOSTICO ALMA CENTER

Mariglianella (NA)

POLIDIAGNOSTICO COLEMAN Med. Fut.

Acerra (NA)

CLINICA RUESCH

Viale Maria Cristina di Savoia Napoli (NA)

FONDAZIONE PASCALE - OSPEDALE ASCALESI

Napoli

ALTHEA REPARTO RISONANZA MAGNETICA C/O OSPEDALE

Rungi D'Aragona di Salerno

VILLA DEI FIORI ACERRA

Acerra (NA)

CASA DI CURA CLINICA SAN MICHELE

Maddaloni (CE)

OSPEDALE CARDARELLI NUOVO REPARTO TERAPIA INTENSIVA NEUROLOGICA

Napoli

OSPEDALE COTUGNO CLEAM ROOM

Napoli

OSPEDALE MONALDI NUOVI COLLEGAMENTI UTA SALE OPERATORIE

Napoli

OSPEDALE DI NOLA NUOVI REPARTI DI DIAGNOSTICA

Nola (NA)

GESTIONE MANUTENTIVA DEGLI IMPIANTI NEI REPARTI DI DIAGNOSTICA PER IMMAGINI DEGLI OSPEDALI DI SORRENTO, BOSCOREALE, CASTELLAMMARE DI STABIA , NOLA



ALBERGHIERO

HOTEL ROYAL CONTINENTAL

Napoli

HOTEL PARKERS

Napoli

HOTEL MARAD

Torre Del Greco (NA)

TRIESTE CONVENTION CENTER

Trieste

VILLA BALKE - eventi

Torre Del Greco (NA)

PARTENHOTELS S.R.L.

HOTEL REGINA ISABELLA ISCHIA

Lacco Ameno (NA)



MUSEALE

STUDIO TRISORIO GALLERIA D'ARTE

Napoli / Capri

MUSEO ARCHEOLOGICO VIRTUALE MAV

Ercolano (NA)

MUSEO DEL CHIANTI

Rufina (FI)



INDUSTRIALE

HITACHI RAIL

Sede di Napoli

SEDA ITALY INTERNATIONAL PACKAGING GROUP

Arzano (NA)

DOLCIARIA ACQUAVIVA

Gricignano (CE)

COMESVIL AUTOMATION SYSTEMS S.P.A

Villaricca (NA)

ANTONIO CAPALDO S.P.A.

Avellino

PLASTICA SUD

(industria produzione cassette in plastica)
- Sarno (SA)

I.N.C.O. S.R.L.

Caivano (NA)

TIRRENO POWER

Napoli

GENNARO AURICCHIO S.P.A.

INDUSTRIA CASEARIA

Somma Vesuviana (NA)



ALTRO

PWC PRICEWATERHOUSECOOPERS

Napoli

BOUTIQUE MY STORE

Napoli

GRUPPO EAV

Circumvesuviana e Cumana
Napoli

RAI RADIO TELEVISIONE ITALIANA

Studi televisivi
Via Marconi - Napoli

AUTOSTRADA SPA

Tangenziale di Napoli

A.S.D. ACQUACHIARA ATI 2000

Pomigliano d'Arco (NA)

CENTRO COMMERCIALE PROGRESS

Marcianise (CE) e Mirabella Eclano (AV)

CREDEM BANCA

Sede di Napoli – Castellammare Di Stabia –
Salerno – Avezzano

OSSERVATORIO VESUVIANO

Via Diocleziano, Napoli

MICHELE ROMANO VINI S.R.L.

Ottaviano (NA)

CONDOMINIO FABBRICATO CANTORE

Poggiomarino (NA)

MOVIEPLEX

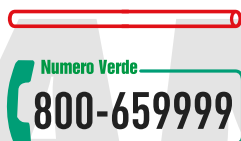
Mercogliano (AV)

NUOVA SEDE CONFINDUSTRIA

Benevento



ranierimpiantistica.it



Via Zabatta 25 - 80044 Ottaviano (NA)
Tel: 0815295421 | info@ranierimpiantistica.it

